

第2回 アプリケーション・エンジニアの1カ月

白河 龍之介 (Ryunosuke Shirakawa)

ここでは、エンジニアがふだん、どのように業務に取り組んでい るのかを紹介します.励まされたり,自分自身のスキルアップ, 将来像などを考えたりするきっかけになれば幸いです.(編集部)

<筆者プロフィール>

会社:外資系半導体メーカ

職業:アプリケーション・エンジニア 仕事内容:アナログIC の技術サポート

状況:製品説明のために顧客訪問したり,電子メールによる問い合 わせをさばいている日々、すっかり長引いてしまったトラブ

ル対応のため,顧客訪問を控えていた.

○月5日

朝から茨城に向かう. 高速 A-D コンバータを検討している顧客 に,新製品の性能や評価環境について説明した.

○月7日

かねて楽しみにしていたデバイス物理に関する社内セミナを受 講した.今回は入門編だ.なかなか楽しく聞くことができた.

○月11日

来週の顧客訪問に向け, 事前打ち合わせをした. 顧客内で起こっ ている問題を整理し,今後の戦略(言い訳?)を考える.そして最 後に,誰が客先へ行くのかを決めた.私(一等兵)は行くことに.

○月13日

お昼から神奈川へ向かう、採用がほぼ決まっている IC につい ての状況確認をするためだ. ちなみに今回の訪問は, 営業に誘わ れたもの.毎日がこんな訪問ばかりだったら楽しいのに(^^;

○月14日

5日に訪問した茨城の顧客から電話がかかってきた、評価ボー ドに載っている FPGA のHDL コードが欲しいとのこと. そのコー ドは自社のWeb サイトではなく FPGA ベンダのWeb サイトで公 開されているようだ. 早速, 顧客にダウンロード・サイトを連絡 したが,その後,音さたなし.

○月15日

朝から米国と電話会議をした、午後からは群馬に向かう、とあ る高速 OP アンプを使った製品で、ときどき高調波ひずみ率が製 品仕様を大幅に外れるとのこと、そのOPアンプの高調波ひずみ 率は、代表値しか規定していないのだが、それにしても有り得な いような数値になるという. とりあえず, アンプ単体での高調波 ひずみ率を確認してくださいとお願いした.こちらの対応として は,問題の発生しているデバイス・パッケージごとに評価ボード を2枚ずつ無償提供することにした.

○月19日

今月のメイン・イベントがやってきた.最初に商社の会議室で 軽く打ち合わせをして、それから客先へ、最初に、品証部の担当 者から不具合品の解析結果を説明してもらった.そして私は,顧 客の回路上の問題点について指摘した.

もともと,回路自体に問題があるようにしか見えないのだが, 実績のある回路ということでICが容疑者になっている.しかし, その回路たるや、今のOPアンプでは明らかに必要のない発振対 策のRCネットワークが入っていたりするのだ、もう、回路動作 を考えず「パッチワーク」で作ったとしか思えない.

極めつけは,定電流出力であるにもかかわらず,負荷にコイル が付くこともあるとのこと、それは、もはやパルス発生器ではな いか. 出力電流がON/OFF したときに,強烈なインダクティブ・ キック(フライバック電圧)が発生するはずだが,そんなことはお 構いなしだ、サージ電圧に対する保護は一切入っていない、もう、 見れば見るほどトホホな回路なのだが、「実績」があるためになか なか私の意見は聞いてもらえない、ああ、「実績」恐るべし、

最終的には、「私の方で回路の再設計と検証実験をやりますか ら,設計変更してみませんか?」と提案しその場を切り抜けた.

○月21日

今日は埼玉の顧客を訪問した.とある ASSP について, ES (Engineering Sample)品の問題点などについて話し合ったり, 一緒に実験を行ったりした.実験の結果,特性上解せない点が あったので米国に問い合わせることになった.

○月25日

19日に訪問した顧客向けの資料作成を開始した.まずは,回路 シミュレーションによって主な問題点を抽出し,その問題点を回 避するための回路構成を決め、定数設計を行った、その後、基板 加工機でプリント基板を作るべく配置配線,お絵かきCAD入力 を行った.来週は,試作ボードの組み立てとおおよその動作 チェックを行う予定だ.最終的には,試作回路の温度テスト・ データも提供することになるだろう.まさに,受託設計業務だ. ○月29日

群馬の顧客へ、とある製品の技術説明に行った、なかなか紙の 資料としては出せないICの癖について,自分が行った実験結果 を元に説明した、この手の話は、どこまで話してよいものかいつ も悩む.技術力のある顧客であれば,ICの癖を理解した上で使っ てもらった方が良いことがほとんどだ.だけど,中途半端に理解 する顧客だと、ICの悪いところだけが頭に残るようだ、

この仕事は,毎日毎日,いろいろな顧客のいろいろな質問に振 り回されたり,何だか分からないICのふるまいについて米国に 問い合わせたりするのが主な業務だ、自分でじっくりある一つの 回路について考え、実験で検証するというサイクルがない分、純 粋に技術的なスキルを上げるのが難しい、オリジナルな回路を物 理の原理原則から考え出す能力よりも, 語学力や折衝力が必要 だったりする.

私は,今でも自分自身でいるいるな回路を考えるのが好きだ. そのため、はさみとのりで回路設計をしている技術者を見ると寂 しい気持ちになる.